

現場打軽量法枠

SGフレーム工法

国土交通省 新技術情報提供システム

NETIS

設計比較対象技術

QS-050004-V

やまChan

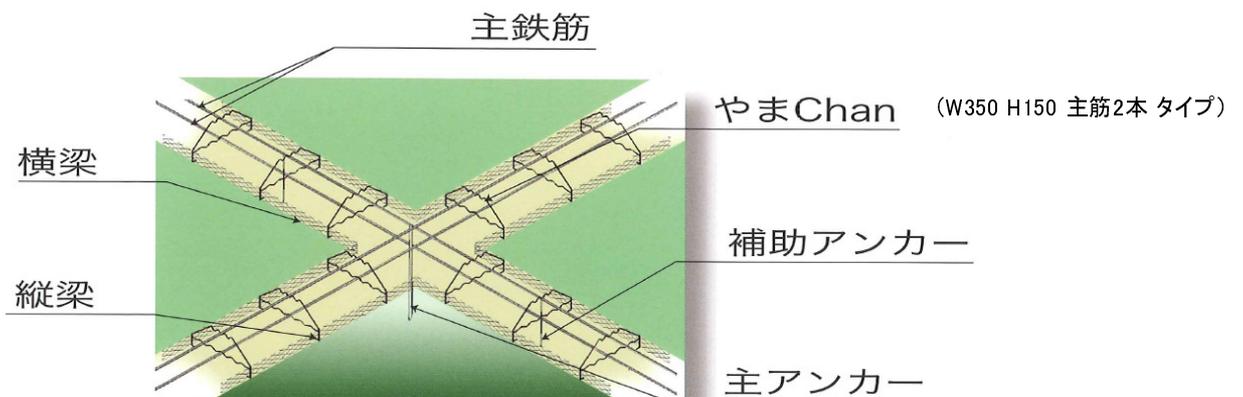
必要最低限の耐力を保持しながらコスト縮減をめざした吹付法枠工



◆ 特 徴

- ・鉄筋とモルタルを使用した構造物により法面の表層が安定する。
- ・軽量で折り畳み自在に連結されており、型枠重量が従来の約3分の1の為、作業性に優れる。
- ・法枠断面が比較的小さく、欠円状の為、植生被覆の時間が比較的短い。
- ・側網のエキスパンドメタルにより、規定の寸法に管理しやすい。

◆ 組立状況



株式会社 **サンコ**

◆ タイプ一覧

断面	枠幅W (mm)	高さH (mm)	製品長L (mm)	枠間隔 (mm)	主鉄筋 (標準)	備考	
	150	90	1150	1300	D10 1本	風化・浸食防止	
	300	100	1000	1300	D10 1本	風化・浸食防止及び 浅い表層崩壊抑制	
	350	150	950	1300	D10 2本	浅い表層崩壊抑制	
			1150	1500			
	350	200	950	1300	D10 3本		
			1150	1500			
	350	200	950	1300	D13 4本		鉄筋挿入工 併用タイプ
			1150	1500	D13 4本		
			1650	2000	D13 4本		

※仕様は予告無く変更する場合がございます。

◆ モルタルコンクリートの品質向上に



コンクリートモルタル補強用再生PET繊維

テレフタロンAC

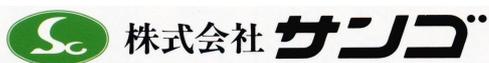
繊維長 25mm
換算直径 0.7mm
比重 1.32

高純度な再生PET樹脂を原料とし、コンクリートとの付着性が大きく分散性に優れた補強用短繊維です。

配合例	1m ³ 当り	普通ポルトランドセメント	細骨材	用水	テレフタロンAC
	重量	420 kg	1,680 kg	231 kg	2 kg
	配合比	1	4	0.55	0.15 vol%



※混入例：1パッチ セメント 50 kg の場合、240g 混入（ロス含まず）



<http://www.sango-jp.com>

本社 〒222-0034 横浜市港北区岸根町 605 番地 TEL 045-430-3553

関東工場 〒311-3122 茨城県東茨城郡茨城町上石崎大高 4685-3 TEL 029-240-8080

関西工場 〒649-6616 和歌山県紀の川市西脇 560 番地 TEL 0736-75-4335

九州工場 〒869-0522 熊本県宇城市松橋町内田 1324-3 TEL 0964-32-3509